

Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КГБПОУ «Канский техникум ОТ и СХ»

К.С. Коноваленко

«01» сентября 2022 г.

Приказ № _____ от «_____» _____ 2022 г.

**Основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования.
Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
краевого государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Канский техникум отраслевых технологий
и сельского хозяйства»
по профессии**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев на базе основного
общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

СОГЛАСОВАНИЕ



Директор ООО «Канский КСК»

Л.Д. Коваленко

Программа рассмотрена Педагогическим советом
КГБПОУ «Канский техникум ОТ и СХ» Протокол № 1 от «31» августа 2022 г.

Канск, 2022

СОДЕРЖАНИЕ

1.Паспорт ОПОП СПО	4
1.1.Нормативно-правовые основы разработки ОПОП	4
1.2.Область профессиональной деятельности выпускника	5
1.3.Объекты профессиональной деятельности выпускника	6
1.4. Виды профессиональной деятельности выпускника	6
1.5. Результаты освоения ОПОП СПО	7
1.6. Кадровое обеспечение реализации ОПОП СПО	10
1.7. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ОПОП СПО.	10
1.8.Основные материально-технические условия для реализации образовательного процесса в ОУ в соответствии с ФГОС СПО	11
2. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса	
<i>Приложение 1. Учебный план для профессии</i>	
<i>Приложение 2. Календарный учебный график для профессии</i>	
<i>Приложение 3. Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла</i>	
<i>Приложение 3. Рабочие программы учебных предметов общеобразовательного цикла</i>	
Приложение 3.1. Рабочая программа учебного предмета ОУП 01. Русский язык	
Приложение 3.2. Рабочая программа учебного предмета ОУП 02. Литература	
Приложение 3.3. Рабочая программа учебного предмета ОУП 03 Иностранный язык	
Приложение 3.4. Рабочая программа учебного предмета ОУД 04.У Математика	
Приложение 3.5. Рабочая программа учебного предмета ОУП 05. История	
Приложение 3.6. Рабочая программа учебного предмета ОУП 06. Физическая культура	
Приложение 3.7. Рабочая программа учебного предмета ОУП 07. Основы безопасности жизнедеятельности	
Приложение 3.8. Рабочая программа учебного предмета ОУП 08. Астрономия	
Приложение 3.9. Рабочая программа учебного предмета УВП.01 Родная литература	
Приложение 3.10. Рабочая программа учебного предмета УВП.02.У Физика	
Приложение 3.11. Рабочая программа учебного предмета УВП.03.У Информатика	
Приложение 3.12. Рабочая программа учебного предмета ОУД 12. Обществознание (включая экономику и право)	
Приложение 3.13. Рабочая программа учебного предмета ДУП.01 Введение в профессию	
<i>Приложение 4. Программы рабочих дисциплин общепрофессионального цикла</i>	
Приложение 4.1. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Основы инженерной графики	
Приложение 4.2. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 Основы электротехники	
Приложение 4.3. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Основы материаловедения	
Приложение 4.4. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 Допуски и технические измерения	
Приложение 4.5. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06 Основы экономики	
Приложение 4.6. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07 Безопасность жизнедеятельности	

Приложение 4.7 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08 Технический английский язык	
<i>Приложение 5. Рабочие программы профессиональных модулей</i>	
Приложение 5.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
Приложение 5.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
Приложение 5.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	
Приложение 5.4. Рабочая программа дисциплины ФК.00 Физическая культура	
<i>Приложение 6. Оценочные средства промежуточной и государственной итоговой аттестации</i>	
<i>Приложение 7. Программа государственной итоговой аттестации</i>	
<i>Приложение 8. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы</i>	
Приложение 8.1. Рабочая программа воспитания	
Приложение 8.2. Календарный план воспитательной работы	

1. ПАСПОРТ ОПОП СПО

ОПОП СПО представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований, разработанных на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистрированного в Минюсте России 24 февраля 2016 г.

При разработке ППКРС образовательная организация определила ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей. Образовательная программа разрабатывалась на основании письма – запроса ООО «Канский КСК». С учетом запроса выпускнику, освоившему ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, присваивают квалификации квалифицированного рабочего, служащего: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением.

ОПОП СПО регламентирует содержание, объем, ожидаемые результаты, организационно – педагогические условия реализации образовательного процесса, формы аттестации и включает в себя: учебный план ОПОП, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, дисциплин, курсов, профессиональных модулей, а так же оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующих требований ФГОС СПО.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 4176 академических часов.

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования с учетом технологического профиля, получаемого профессионального образования, в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259).

Срок получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев.

При формировании данной ППКРС из рекомендуемого перечня возможных сочетаний профессий рабочих по профессиональному стандарту "Сварщик"

осуществляется сочетание квалификаций Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ОПОП СПО

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 847 от 02 августа 2013 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 29674 от 20 августа 2013г.) 110800.02 Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства, в редакции Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 05 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 345, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 355»;

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установления соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»/ Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 02.09.2020 г. № 457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства просвещения РФ от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ № 885, Министерства просвещения РФ № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учёта и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05. 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26.12. 2013 г. № 1408 «Об утверждении примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий»;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 г. № 06-259 по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования
- СанПин 2.4.2.2821-10 «Санитарно эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в ОУ» (зарегистрировано в Минюсте РФ 03.03.2011г, регистрационный номер 1993);
- Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования, письмо Министерства просвещения РФ от 14.04.2021 № 05–401 «О направлении методических рекомендаций»;
- Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, распоряжение Министерства просвещения РФ от 30.04.2021 №Р-98;
- Устав КГБПОУ «Канский техникум ОТ и СХ»;
- Локальные акты КГБПОУ «Канский техникум ОТ и СХ».

1.2. Область профессиональной деятельности выпускника.

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

1.3. Объекты профессиональной деятельности выпускника.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные

приспособления;

- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.4. Виды профессиональной деятельности выпускника.

Обучающийся по профессии 15.01.05 **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** готовится к следующим видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

5. Газовая сварка (наплавка);

6. Термитная сварка;

7. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)).

1.5. Результаты освоения ОПОП СПО.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и

производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ДПК 2.5 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей согласно требованиям регламента Worldskills Russia по компетенции сварочное производство

4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Вариативная часть ОПОП использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда Учебное время вариативной части, по запросам работодателей, распределено следующим образом:

Код и наименование цикла, ПМ	Код и наименование УД, МДК	Наименование темы	Количество часов
ОП.00 Общепрофессиональный цикл	ОП.08 Технический английский	Тема 1. Знакомство с профессией Тема 2. Металлы, сплавы. Тема 3. Оборудование и инструменты сварщика Тема 4. Технология сварочного производства Тема 5. Правила техники безопасности на производстве Тема 6. Влияние сварки на здоровье и окружающую среду	30
	ОП.04 Основы материаловедения	Тем 1.2.Свойства металлов. Практическое занятие №3. Изучение методов защиты металлов от коррозии. Тем 1.3.Железо и его сплавы. Конструкционные и инструментальные стали. Практическое занятие №5 Определение марки стали по искре. Легированные стали, классификация. Маркировка сталей. Стали с особыми физическими свойствами. Тема 1.5.Цветные металлы и сплавы Медь и ее сплавы, виды маркировка. Тема 1.4.Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов. Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов: литье, прокат, обработка давлением и резанием. Химико-термическая обработка, сварка, пайка.	12
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций	Выполнение комплексной работы по улучшению технологичности изготовления ферм, колонн. Тема 1. Чтение документации изготовления сложных ферм, колонн. Тема 2. Технология изготовления сложных ферм. Тема 3. Технология изготовления сложных колонн.	46
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми	Тема 1. Сварка трубы из низкоуглеродистой стали Ст3 встык под углом 45 градусов ручной дуговой сваркой покрытым электродом. Тема 2. Настройка оборудования ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	30

	электродами	электродом в защитном газе для выполнения сварки. Тема 3. Сварка пластин из нержавеющей стали газоплазменной сваркой вольфрамовым электродом. Тема 4. Сварка пластин из алюминия тавровым соединением газоплазменной сваркой вольфрамовым электродом. Тема 5. Сварка сосуда под давлением из нержавеющей стали газоплазменной сваркой вольфрамовым электродом. Тема 6. Сварка сосуда под давлением из низкоуглеродистой стали газоплазменной сваркой вольфрамовым электродом.	
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавление	МДК 01.04 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		50

1.6. Кадровое обеспечение реализации ОПОП СПО.

Реализация ОПОП СПО по профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в КГБПОУ «Канский техникум От и СХ» обеспечивается педагогическими кадрами, которые соответствуют требованиям ФГОС СПО.

Доля педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеет опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет 50 процентов.

Преподаватели принимают активное участие в международных, региональных научно-практических конференциях и семинарах по актуальным проблемам вопросам профессиональной деятельности. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательной деятельности при реализации ОПОП СПО.

Библиотечный фонд Техникума обеспечен печатными и электронными изданиями основной и дополнительной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет. Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированным по полному перечню дисциплин. Во время самостоятельной подготовки

обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине и междисциплинарному курсу, входящему в образовательную программу.

Фонд дополнительной литературы, помимо учебной, включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся. Обучающимся обеспечена возможность дистанционного индивидуального доступа из любой точки, в которой имеется выход к сети Интернет, к ресурсам образовательной платформы «Академия-Медиа».

1.8. Основные материально-технические условия для реализации образовательной деятельности в ОУ в соответствии с ФГОС СПО.

Образовательное учреждение, реализующее ОПОП СПО по профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** располагает материально-технической базой, которая обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения). Материально-техническая база соответствует санитарным и противопожарным нормам. Перечень учебных кабинетов, лабораторий и мастерских, а также перечень их оснащения представлен ниже:

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
4.	электротехники
5.	иностранного языка
6.	кабинет гуманитарных и социально – экономических дисциплин
	Лаборатории:
7.	материаловедения
8.	электротехники и автоматизации производства
9.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские
10.	слесарная
11.	сварочная
	Полигоны
12.	сварочный
	Спортивный комплекс
13.	спортивный зал
14.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
15.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
16.	актовый зал

